

CARACTERÍSTICAS DO AMBIENTE:

A temperatura deve estar entre -20°C e 40°C;
 A umidade não pode ser maior que 85%;
 A elevação tem que ser menor que 500M;
 Para uso interno (no caso de uso ao ar livre alterar a talha);
 Não elevar objetos combustíveis, explosivos e com alta temperatura;
 Não o use em condições corrosivas;
 Motor trifásico 220v/380v 60Hz
 Atmosfera Ambiente Normal: sem poeiras ou fibras em suspensão e ambientes não agressivos
 (instalações portuárias, indústrias químicas, indústrias de tratamento térmico);
 Ambientes que ventilação do motor não seja prejudicado.

PARA CONDIÇÕES FORA DAS ESPECIFICADAS ACIMA, DEVE SER ANALISADO CADA CASO EM PARTICULAR

CONJUNTOS	PONTOS	PROCEDIMENTO	PERÍODO
Motor	Inspeção do freio	Visual - Verificar se a carga "patina" ao descer	Verificação diária
		Ajuste de frenagem	6 meses ou constatar carga patinando
		Desgaste da lona do disco	6 meses (à depender do nível de operação)
	Disco de freio	3 à 6 meses	
	Limpeza externa do motor	Inspeção visual	3 meses
Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo do ruído	3 meses	
Corrente, isolamento	Fazer medições	3 meses	

CONJUNTOS	PONTOS	PROCEDIMENTO	PERÍODO
Redutor	Lubrificação	Substituição do "óleo hidráulico 68" (ver manual)	400 horas à 12 meses
	Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo do ruído	400 horas ou quando for constatado
	Eixos e engrenagens	Verificar desgaste	12 meses
Vedações	Juntas e Retentores	Checagem visual, analisando se há deformações ou rasgos nas juntas e retentores	3 à 6 meses

CONJUNTOS	PONTOS	PROCEDIMENTO	PERÍODO
Unidade de Elevação	Roldana da corrente (Roldana de tração)	Verificar desgaste e deformação	6 meses ou quando for constatado possível dano no sistema de elevação
	Moitão/Gancho/Travas de Segurança	Verificar condições da trava do gancho, sinais de aberturas, fissuras, desgastes e inspeção visual da fixação dos ganchos	Verificação diária antes e depois das operações do equipamento
	Corrente	Inspeção visual de desgaste e presença de corrosão	Verificação diária
		Verificar fixação das extremidades da corrente ou torção	Verificação diária
Fim de curso	Guia da corrente	Verificar se está cortando a elevação e não há trincas	Verificação diária
Molas	Mola limitadora da corrente	Checagem visual e medidas das dimensões	Verificação diária
Porcas, parafusos e cortadores soltos ou desprendidos	Guia da corrente, gancho de suspensão fixados a corrente pelo suporte e blocos limitadores	Checagem visual para que a instalação tenha sido bem efetuada para evitar danos e até mesmo perda de vidas	Verificação diária

CONJUNTOS	PONTOS	PROCEDIMENTO	PERÍODO
Componentes Elétricos	Contatores	Verificar contatos e bobina	1000 horas ou 6 meses
	Botoeira	Inspeção visual e verificar conexões	1000 horas ou 6 meses
	Cabos de alimentação e comando	Verificar se estão ressecados ou danificados	6 meses

INSPEÇÃO OBRIGATÓRIA	
CONJUNTO	VERIFICAR
Motor Sansei	Desgaste da lona, disco do sistema de frenagem do motor
Rolamentos	Análise de vibração ou aumento excessivo do ruído
Corrente	Desgastes, alongamentos excessivos e torção
Gancho	Travas de segurança e abertura do gancho
Conjunto	Todos os pinos e parafusos de sustentação de carga do conjunto

A VERIFICAÇÃO DAS PARTES E PEÇAS DO EQUIPAMENTO PODE SER REALIZADA POR MEIO DE VISTA EXPLODIDA OU MANUAL SANSEI